

art.CCB/A

CHIOCCIOLE CILINDRICHE IN BRONZO TR10/60 con asole per fissaggio, canale e foro per la lubrificazione.

Le suddette **CCB/A** vengono montate di serie sui supporti mobili **LV, LVZ, LVW** della serie Compact e sono fornibili singolarmente come ricambi.

MATERIALE: Bronzo CuSn12 UNI 7013-72 R300 N/mm² - HB 90/100.



Chiocciola filettata destra disponibile in magazzino

CHIOCCIOLE CCB/A (Dx)	CODICE Dx	ARTICOLO Dx	PESO Kg
* TR 10x2	300SRC00102R	CCB/A TR 10x2 Dx	0,036
TR 10x3	300SRC00103R	CCB/A TR 10x3 Dx	0,035
TR 12x3	300SRC00123R	CCB/A TR 12x3 Dx	0,072
* TR 14x3	300SRC00143R	CCB/A TR 14x3 Dx	0,064
TR 14x4	300SRC00144R	CCB/A TR 14x4 Dx	0,065
TR 16x4	300SRC00164R	CCB/A TR 16x4 Dx	0,110
TR 18x4	300SRC00184R	CCB/A TR 18x4 Dx	0,200
TR 20x4	300SRC00204R	CCB/A TR 20x4 Dx	0,300
* TR 22x5	300SRC00225R	CCB/A TR 22x5 Dx	0,290
* TR 24x5	300SRC00245R	CCB/A TR 24x5 Dx	0,430
TR 25x5	300SRC00255R	CCB/A TR 25x5 Dx	0,420
* TR 26x5	300SRC00265R	CCB/A TR 26x5 Dx	0,410
* TR 28x5	300SRC00285R	CCB/A TR 28x5 Dx	0,530
TR 30x6	300SRC00306R	CCB/A TR 30x6 Dx	0,515
* TR 32x6	300SRC00326R	CCB/A TR 32x6 Dx	0,500
TR 35x6	300SRC00356R	CCB/A TR 35x6 Dx	0,930
TR 36x6	300SRC00366R	CCB/A TR 36x6 Dx	0,900
TR 40x7	300SRC00407R	CCB/A TR 40x7 Dx	1,195
TR 45x8	300SRC00458R	CCB/A TR 45x8 Dx	1,360
* TR 46x8	300SRC00468R	CCB/A TR 46x8 Dx	1,320
TR 50x8	300SRC00508R	CCB/A TR 50x8 Dx	1,660
TR 55x9	300SRC00559R	CCB/A TR 55x9 Dx	1,990
TR 60x9	300SRC00609R	CCB/A TR 60x9 Dx	2,450

Chiocciola filettata sinistra da realizzare all'ordine.

CHIOCCIOLE CCB/A (Sx)	CODICE Sx	ARTICOLO Sx	PESO Kg
* TR 10x2 Sx	300SRC00102L	CCB/A TR 10x2 Sx	0,036
TR 10x3 Sx	300SRC00103L	CCB/A TR 10x3 Sx	0,035
TR 12x3 Sx	300SRC00123L	CCB/A TR 12x3 Sx	0,072
* TR 14x3 Sx	300SRC00143L	CCB/A TR 14x3 Sx	0,064
TR 14x4 Sx	300SRC00144L	CCB/A TR 14x4 Sx	0,065
TR 16x4 Sx	300SRC00164L	CCB/A TR 16x4 Sx	0,110
TR 18x4 Sx	300SRC00184L	CCB/A TR 18x4 Sx	0,200
TR 20x4 Sx	300SRC00204L	CCB/A TR 20x4 Sx	0,300
* TR 22x5 Sx	300SRC00225L	CCB/A TR 22x5 Sx	0,290
* TR 24x5 Sx	300SRC00245L	CCB/A TR 24x5 Sx	0,430
TR 25x5 Sx	300SRC00255L	CCB/A TR 25x5 Sx	0,420
* TR 26x5 Sx	300SRC00265L	CCB/A TR 26x5 Sx	0,410
* TR 28x5 Sx	300SRC00285L	CCB/A TR 28x5 Sx	0,530
TR 30x6 Sx	300SRC00306L	CCB/A TR 30x6 Sx	0,515
* TR 32x6 Sx	300SRC00326L	CCB/A TR 32x6 Sx	0,500
TR 35x6 Sx	300SRC00356L	CCB/A TR 35x6 Sx	0,930
TR 36x6 Sx	300SRC00366L	CCB/A TR 36x6 Sx	0,900
TR 40x7 Sx	300SRC00407L	CCB/A TR 40x7 Sx	1,195
TR 45x8 Sx	300SRC00458L	CCB/A TR 45x8 Sx	1,360
* TR 46x8 Sx	300SRC00468L	CCB/A TR 46x8 Sx	1,320
TR 50x8 Sx	300SRC00508L	CCB/A TR 50x8 Sx	1,660
TR 55x9 Sx	300SRC00559L	CCB/A TR 55x9 Sx	1,990
TR 60x9 Sx	300SRC00609L	CCB/A TR 60x9 Sx	2,450

* Gli articoli con asterisco sono meno utilizzati.

art.BCB/A

BOCCOLE CILINDRICHE IN BRONZO mod.20/60 con asole per fissaggio, canale e foro per la lubrificazione.

Le suddette **BCB/A** sono ricambi per i supporti fissi **DVC** della serie Compact Steel Bidirectional, utilizzati all'occorrenza su viti lunghe.

MATERIALE: Bronzo CuSn12 UNI 7013-72 R300 N/mm² - HB 90/100.



PER VITI TRAPEZIE	CODICE	ARTICOLO	PESO Kg
TR 20x4	300SRB0020	BCB/A 20	0,280
TR 22x5	300SRB0022	BCB/A 22	0,270
TR 24x5	300SRB0024	BCB/A 24	0,410
TR 25x5	300SRB0025	BCB/A 25	0,400
TR 26x5	300SRB0026	BCB/A 26	0,390
TR 28x5	300SRB0028	BCB/A 28	0,500
TR 30x6	300SRB0030	BCB/A 30	0,485
TR 32x6	300SRB0032	BCB/A 32	0,470
TR 35x6	300SRB0035	BCB/A 35	0,900
TR 36x6	300SRB0036	BCB/A 36	0,870
TR 40x7	300SRB0040	BCB/A 40	1,150
TR 45x8	300SRB0045	BCB/A 45	1,300
TR 46x8	300SRB0046	BCB/A 46	1,260
TR 50x8	300SRB0050	BCB/A 50	1,600
TR 55x9	300SRB0055	BCB/A 55	1,920
TR 60x9	300SRB0060	BCB/A 60	2,380

Immagini, disegni e dati tecnici di proprietà esclusiva della *Bimeccanica*, riservati ai termini di legge.

● **ISTRUZIONI PER LA SOSTITUZIONE DELLE CHIOCCIOLE "CCB/A - CCN/A" E DELLE BOCCOLE "BCB/A"**

Smontaggio

- 1) Smontare il supporto dalla tavola mobile (carrello).
- 2) Togliere le viti sotto al supporto che bloccano la linguetta ed inserire una vite nel foro filettato per estrarla.
- 3) Togliere il seeger davanti alla chiocciola.
- 4) Mettere il supporto su di un piano asolato sotto la pressa (**vedi foto n.1**) oppure al di sopra di un cilindro spianato da ambo i lati avente il diametro interno e una lunghezza superiore alla chiocciola, accertandosi che il lato seeger del supporto sia rivolto verso il basso.
- 5) Praticare un'adeguata pressione per l'estrazione della chiocciola contrapponendo fra quest'ultima ed il pressore un cilindro metallico di pari lunghezza del supporto e di diametro leggermente inferiore al foro del supporto stesso in modo da effettuare completamente l'estrazione della chiocciola medesima.



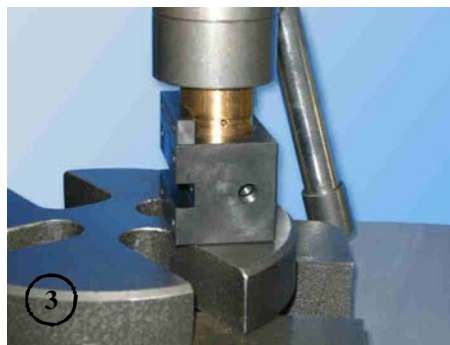
Montaggio chiocciola nuova

- 6) Inserire la chiocciola nel supporto con i numeri verso l'alto, mettendo la cava della chiocciola perfettamente allineata con la cava del supporto (**vedi foto n.2**) con una linguetta o tondino di misura come indicato in tabella, ad appoggiare su un piano verticale mobile.
- 7) Pressare fino a toccare con la linguetta o tondino il supporto stesso (**vedi foto n.3**).
- 8) Togliere la linguetta o tondino e pressare la chiocciola fino a raggiungere la fine della sede, utilizzando sempre un cilindro, spianato a ambe due le parti, con diametro leggermente inferiore al diametro esterno della chiocciola (**vedi foto n.4**).
- 9) Verificare che le cave supporto/chiocciola corrispondano perfettamente in modo da rimontare la linguetta in dotazione (**vedi foto n.5**) riavvitando le viti che la sostengono e misurando l'uniformità della sporgenza della linguetta stessa dal supporto che non deve superare la profondità della cava descritta nella **tavola CSS** a pag. 100
- 10) Rimontare il seeger e riavvitare il supporto sul carrello.

CCB/A, CCN/A, BCB/A	10	12/14	16	18	24/25/26	28/30/32	35/36	40	45	50	55/60
Spessore linguetta mm	8	8	9	9	10	10	10	12	12,5	12	12
Spessore Tondino mm	8	8	9	9	10	10	10	12	12,5	12	12

N.B. La linguetta o il tondino di guida sono praticamente dello spessore corrispondente alla profondità della cava del supporto.

ATTENZIONE: le chiocciole CCB/A e CCN/A normalmente hanno due cave contrapposte che servono per avere una maggiore scelta di ottimizzazione di montaggio in riferimento alla fase della filettatura trapezia. L'antirotazione della chiocciola ed il sostegno assiale è comunque determinato da una sola linguetta unitamente all'anello seeger ed al battente di fine sede nel supporto che determina il maggiore sostegno in verticale, sempreché il supporto venga montato con la freccia rivolta verso il basso come indicato nelle istruzioni di montaggio dei Gruppi e dei singoli supporti.



Se effettuando la procedura suddetta, il manutentore non dovesse rimontare la linguetta come descritto al punto "9", linguetta indispensabile al sostegno assiale della chiocciola e del carico, la nostra azienda in caso di incidente non si ritiene responsabile di danni causati a persone e cose.