

● **GRUPPO CON CHIOCCIOLA ROTATIVA TR20/60 CON COPPIA CONICA RAPPORTO 1:2**

– Il Gruppo **R/DXR/AB+PMS/LXR/CC1:2 ... (R)(L)** è un elemento di manovra fondamentale per la movimentazione lineare a vite trapezia dove è necessaria una trasmissione del moto direttamente sul corpo mobile o carrello della macchina, con la vite vincolata alle estremità priva di alcuna rotazione su se stessa.

La scelta della coppia conica rapporto 1:2 normalmente si effettua per dimezzare le velocità di movimentazione raggiunte con la coppia conica rapporto 1:1 riportate nelle tabelle alle pag.259 e 261, con la possibilità di utilizzare sul riduttore stesso un motore elettrico più piccolo avente circa il 50% in meno di Kw che consente di avere minori consumi di energia elettrica movimentando lo stesso carico dinamico. Nella scelta tecnica vogliamo ricordare che è buona regola nei riduttori a vite senza fine, quando è possibile, non utilizzare in entrata più di 1400 giri.

– Il Gruppo è composto da vite trapezia con supporti fissi e Piattaforma mobile a Chiocciola rotante in bronzo con una Coppia conica in acciaio rapporto 1:2 avvitata e spinata. La chiocciola flangiata ruota all'interno del supporto in acciaio mediante due cuscinetti assiali regolati da ghiera con rosetta antisvitamento a sostegno della spinta del carico. Inoltre la chiocciola alloggiata nel supporto è guidata a contatto bronzo/acciaio ed essendo ben lubrificata garantisce nel tempo una precisa rotazione radiale intorno alla vite (vedi disegno esploso a pag.249).

Il profilo trapezoidale dell'interno chiocciola, realizzato in tolleranza ISO unitamente alla vite, permette un perfetto scorrimento della chiocciola stessa in quanto le parti rotanti, compreso il contatto con il profilo della vite, vengono lubrificate da un unico lubrificatore centralizzato posizionabile da ambo i lati del supporto stesso (vedi lubrificanti alle pag.306/309). La vite trapezia, fissa senza alcuna rotazione, viene vincolata alle due estremità attraverso i supporti **DXR/A** e **DXR/B** dove il primo ha la funzione portante del carico ed il secondo permette un tensionamento della vite stessa.

Per la scelta dimensionale del Gruppo con chiocciola rotante e relativa vite trapezia, con massime velocità e carichi dinamici verticali unitamente al tipo di motore, valgono gli stessi dati calcolati per il sistema con vite in rotazione, dati riportati nella tavola **RN3** e **RN4** sempre alle pag.259-261, sulle quali sono inoltre descritte le comparazioni attuabili fra carico dinamico in verticale e carico dinamico in traslazione orizzontale. Per il sistema della chiocciola rotativa in sollevamento verticale/obliquo è prevista la soluzione "Safety" con chiocciola di sicurezza, solo in esecuzione speciale e pertanto nei casi a rischio di possibili infortuni causabili dalla rottura del profilo della chiocciola è importante che in fase di progettazione dell'attrezzatura o della macchina venga valutato l'entità del rischio prevedendo delle soluzioni antinfortunistiche da abbinare al sistema "Standard" oppure ricorrere alla suddetta chiocciola di sicurezza "soluzione Safety". Alla pag.233 trovate la descrizione tecnica dell'applicazione "Safety" unitamente alla possibilità di utilizzare una chiocciola speciale per effettuare la **regolazione del gioco assiale in orizzontale**. Il nostro ufficio tecnico rimane a disposizione per valutare, suggerire e attuare soluzioni in merito ad ogni singola applicazione tecnica.

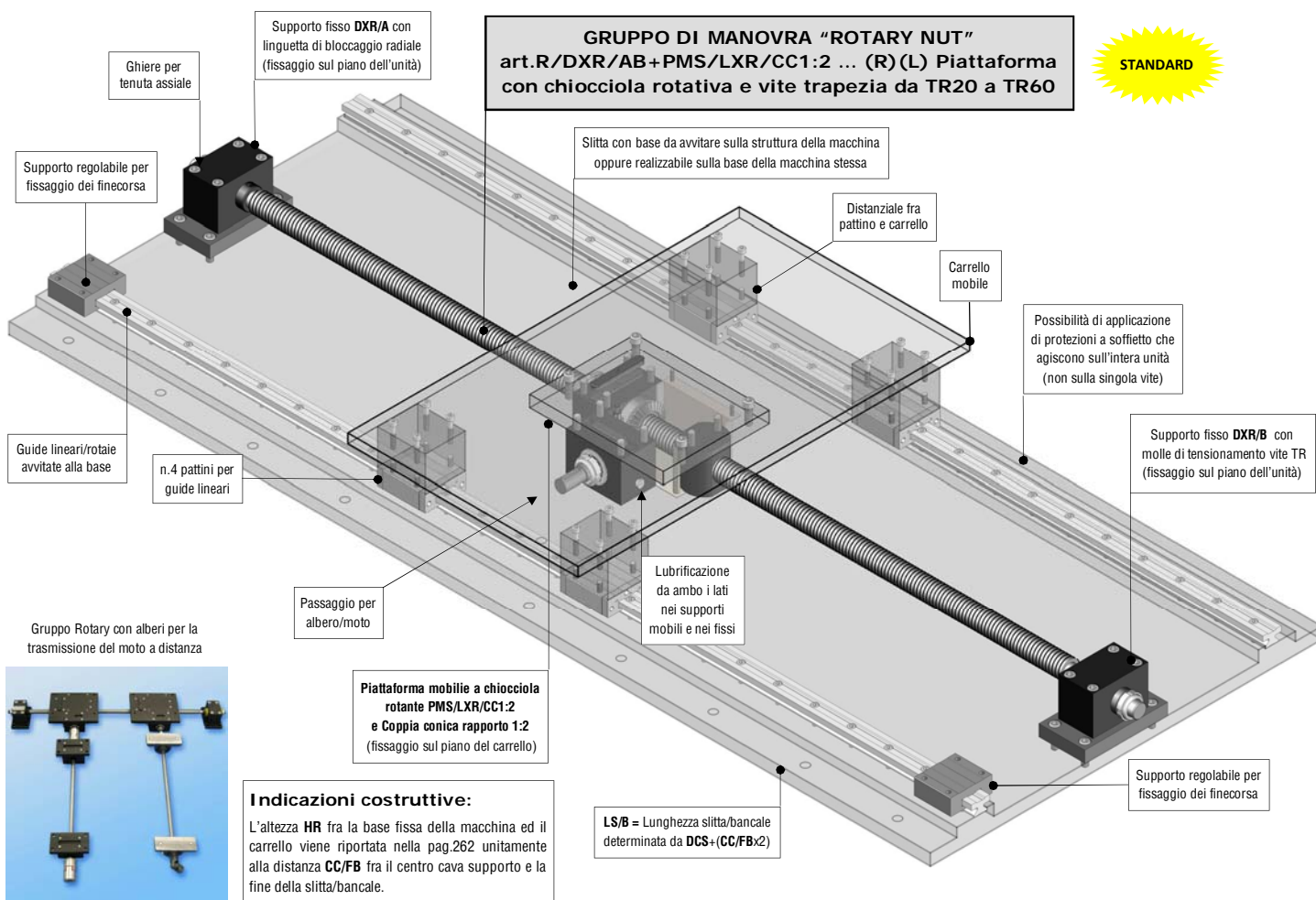
– Le garanzie di funzionamento e di sicurezza sono determinate dall'impiego del gruppo medesimo unitamente al perfetto montaggio sul macchinario con le linguette inserite e le frecce incise nei supporti rivolte in direzione unica e obbligatoriamente verso il basso per movimentazioni verticali/oblique.

Tutti i Gruppi Rotary nut possono essere acquistati premontati, con i Supporti inseriti nella vite trapezia, in quanto per il montaggio sull'Unità di manovra non occorre effettuare nessuna operazione di smontaggio.

● **Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego del Gruppo "Rotary nut" con Coppia conica rapporto 1:2 con possibilità di dare il moto manuale o motorizzato direttamente sulla Piattaforma mobile oppure a distanza. Con unica Unità di manovra è possibile utilizzare più carrelli insieme limitandone la corsa con movimentazione indipendente.**

La medesima Piattaforma mobile art.PMS/LXR/CC1:2 sotto rappresentata con albero in ingresso a sinistra, si può variare con albero a destra smontando la Base e riavvitando i componenti sull'altra faccia della Base stessa formando l'articolo destro PMD/LXR/CC1:2 e relativo Gruppo di manovra art.R/DXR/AB+PMD/LXR/CC1:2...(R)(L) - (vedi pag.235).

● **Gruppi predisposti per articoli complementari a pag.265**

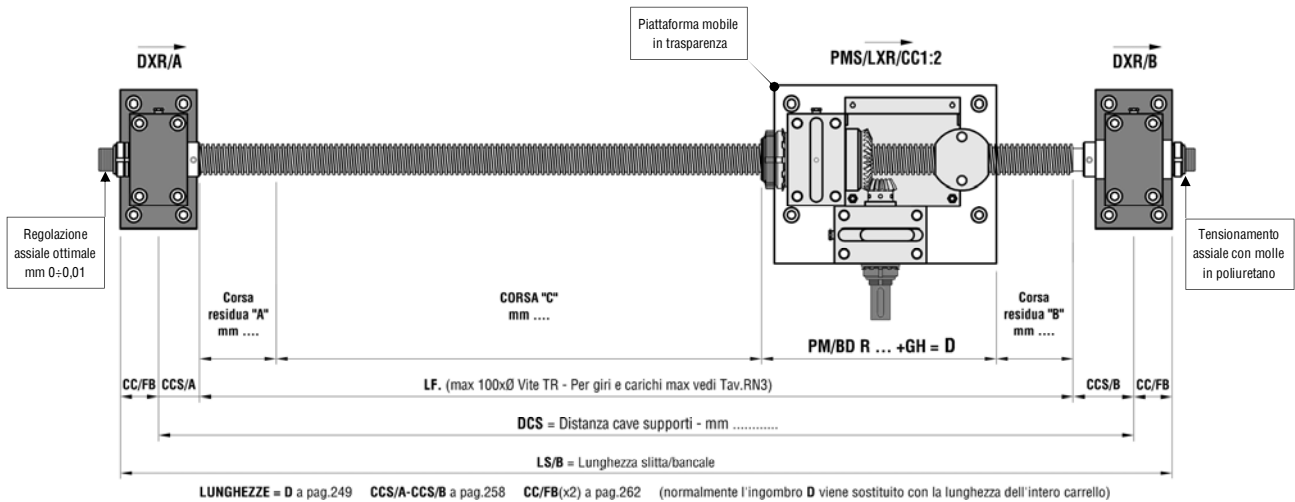


**Gruppo con componenti filettati destri disponibili in magazzino; con componenti filettati sinistri da realizzare all'ordine.**

Immagini, disegni e dati tecnici di proprietà esclusiva della *Bimeccanica*, riservati ai termini di legge.

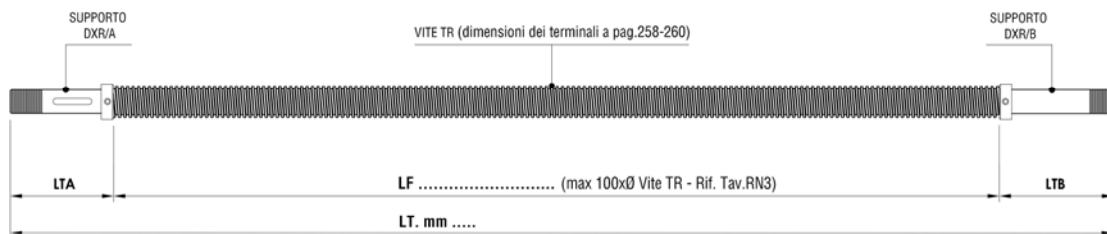
- GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "ROTARY NUT" - art.R/DXR/AB+PMS/LXR/CC1:2 ... (R)(L) serie 20/60
- Vite trapezia a lunghezza massima di 100 volte il suo diametro, con predisposizione per supporti Rotary nut ed accessori.

<p><b>COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON I RELATIVI SUPPORTI:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vite trapezia (da definire tipologia e lunghezza).</li> <li>- art.DXR/A Supporto fisso in acciaio con linguetta di blocco radiale.</li> <li>- art.DXR/B Supporto fisso in acciaio con molle di tensionamento.</li> </ul>	<p>Piattaforma mobile art.PMS/LXR/CC1:2 assemblata con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• LXR/CC1:2 supporto con chiocciola rotante e coppia conica.</li> <li>• DXA/R supporto con albero per trasmissione moto.</li> <li>• PM/BD R base distanziale per Piattaforma mobile.</li> </ul>	<p>Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Rotary nut Applicazione RN" a pag.264</p>
--	--	---



— Come già detto nella pagina a fianco la suddetta Piattaforma mobile PMS/LXR/CC1:2 con ingresso moto a sinistra, può divenire PMD/LXR/CC1:2 con ingresso moto a destra rispetto alla chiocciola rotante, smontando e rimontando i componenti sull'altra faccia della Base stessa, operazione che normalmente viene eseguita in nostra sede, al montaggio, sempre che l'articolo venga ordinato correttamente (vedi pag.235).

- DISEGNO VITE TRAPEZIA realizzata da nostra barra filettata IF predisposta per i supporti Rotary nut



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.RN3/RN4 da pag.258 a pag.261 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicanti "Corsa A - Corsa B - Corsa C" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65.
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni dei singoli supporti e dei ricambi vedi pagine successive.