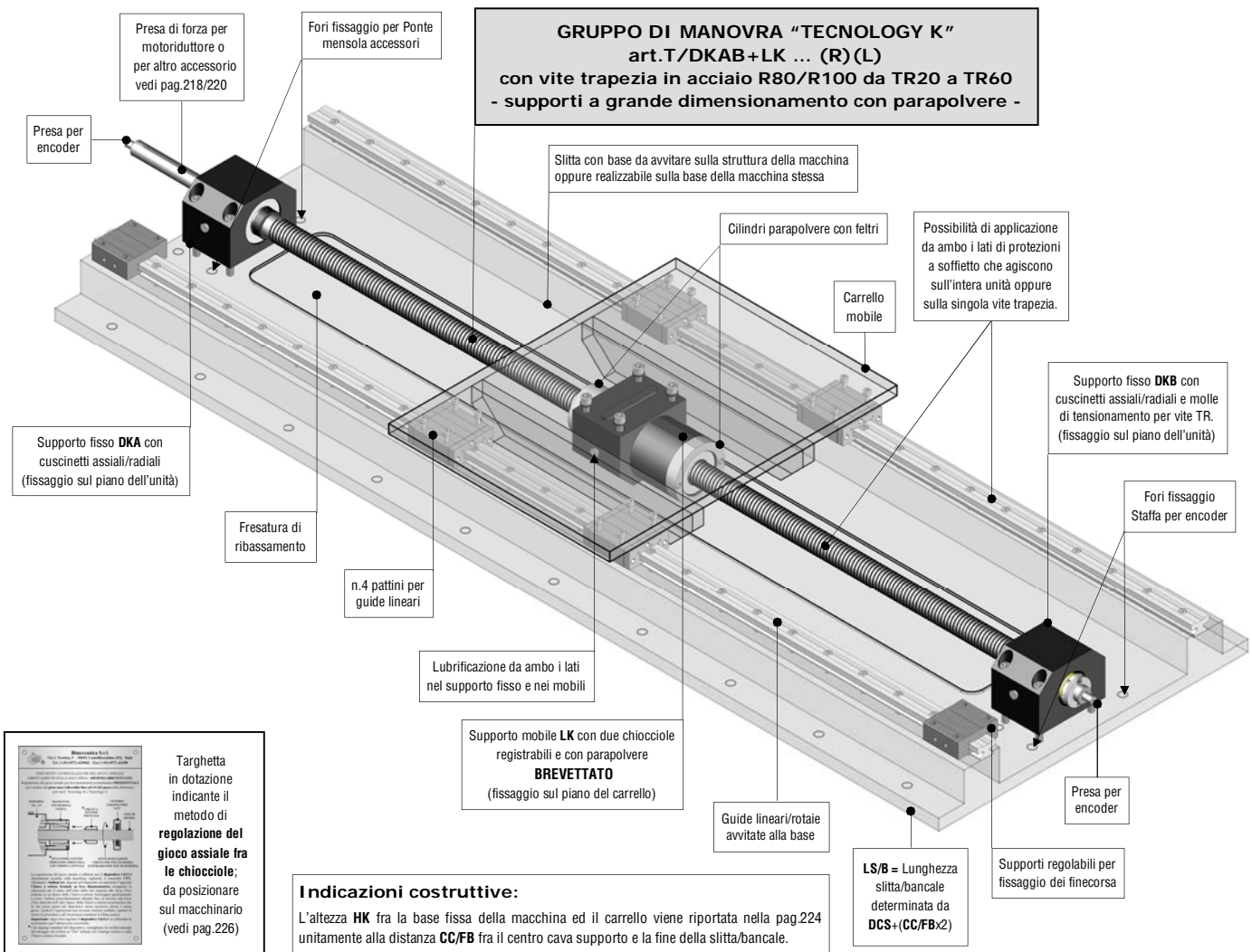


- **GRUPPO CON SUPPORTI, CILINDRI PARAPOLVERE E MULTICHIOCIOLE PER IMPIEGO AD ALTO CARICO.**
- Impiego con vite singola oppure doppia in parallelo con moto unico.
- Gruppo con supporti in acciaio nitruati a grande dimensionamento con fissaggio diretto sul piano con linguetta trasversale e bulloneria di bloccaggio, con multi chioccioline flangiate in bronzo per regolazione del gioco assiale su vite trapezia, con cilindri parapolvere nel supporto mobile e cuscinetti a rulli conici nei supporti fissi.
- Il Gruppo "Technology K" mod.T/DKAB+LK è ottimale per movimentazioni di **alti carichi in orizzontale con la regolazione del gioco assiale**. Il Gruppo è impiegabile anche in verticale/obliquo con preventiva valutazione del rischio in riferimento alla specifica applicazione. Il sistema oltre alla notevole quantità di filetti in presa, permette di controllare l'usura massima delle chioccioline **tollerabile fino ad 1/4 del passo** in modo che, con le dovute accortezze e le adeguate protezioni alla macchina, si riesca a contenere i rischi dovuti all'eventuale rottura delle chioccioline. Tutto questo grazie anche al notevole dimensionamento dei supporti e alla possibilità di incrementare i filetti in presa tramite il nostro **sistema brevettato di Manicotto con bussola conica MCB** il quale consente la movimentazione di un **carico maggiore del 25%** rispetto ai gruppi **Compact Steel** e **Excellent Steel**. Alle pag.226-227 è illustrato il sistema per la regolazione del gioco assiale unitamente alla targhetta in dotazione da applicare al macchinario. Per utilizzi di massima sicurezza in verticale/obliquo consigliamo di valutare l'impiego dei Gruppi **Tecnology safety KS** descritti nelle pagine successive.
- Nei Gruppi **Tecnology K** come nei **Tecnology J**, viene impiegata la chiocciola **CFB/M** unitamente alla **CFB/HL** "serie lunga" e all'estremità dei supporti mobili **LK** sono montati dei **feltri parapolvere** che proteggono i profili delle filettature da agenti esterni ed inoltre mantengono il grasso lubrificante all'interno delle chioccioline stesse. Per l'utilizzo in verticale con il **motoriduttore** (o altro) **in alto** la disposizione dei supporti è in sequenza come da disegno. Nei casi in cui il **motoriduttore** (o altro) **venga posizionato in basso non va cambiata la disposizione dei supporti (sempre con le frecce rivolte verso il basso) ma va realizzata la vite con gli appositi terminali aggiungendo "/B" all'articolo per l'ordinazione. Esempio art."T/DKAB+LK/B ... (R)(L)**.
- **Le garanzie di funzionamento e di sicurezza (vedi punto "g" a pag.183) sono determinate dall'impiego del gruppo medesimo unitamente al perfetto montaggio sul macchinario con le frecce incise nei supporti rivolte in direzione unica e obbligatoriamente verso il basso per movimentazioni verticali/oblique.**
- Il montaggio sull'Unità di manovra dei modelli Technology K, a differenza dei Technology J più avanti presentati, avviene con il Gruppo acquistato premontato con i Supporti inseriti sulla vite trapezia e direttamente avvitali sull'Unità medesima. Nei casi in cui è necessario un fissaggio del Supporto mobile LK con bulloni direttamente dal sopra del carrello, avvitali nel supporto, questo è possibile in quanto il supporto stesso ha le boccole filettate già inserire a pressione nelle lamiature dei fori. Concordandolo preventivamente si può fornire il supporto mobile **LK** con i fori filettati direttamente nel supporto stesso escludendo così la polivalenza di fissaggio data dalle Boccole suddette.
- I nostri Gruppi sono predisposti per il montaggio di accessori come **motoriduttori, volantini, indicatori di posizione** ed altro. Questi articoli definiti "accessori complementari" sono dai noi normalmente fornibili, prescelti in base al terminale della vite appositamente lavorato, premontati insieme ai supporti che formano il Gruppo medesimo. **(Gruppo predisposto per soffietti in gomma ed altri accessori complementari a pag.265).**
- Per un corretto utilizzo di questo Gruppo consigliamo inoltre di leggere le istruzioni tecniche da pag.181 a pag.183.**
- **Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego del Gruppo "Technology K" a vite trapezia con regolazione del gioco assiale.**



Gruppo con componenti filettati destri disponibili in magazzino; con componenti filettati sinistri da realizzare all'ordine.

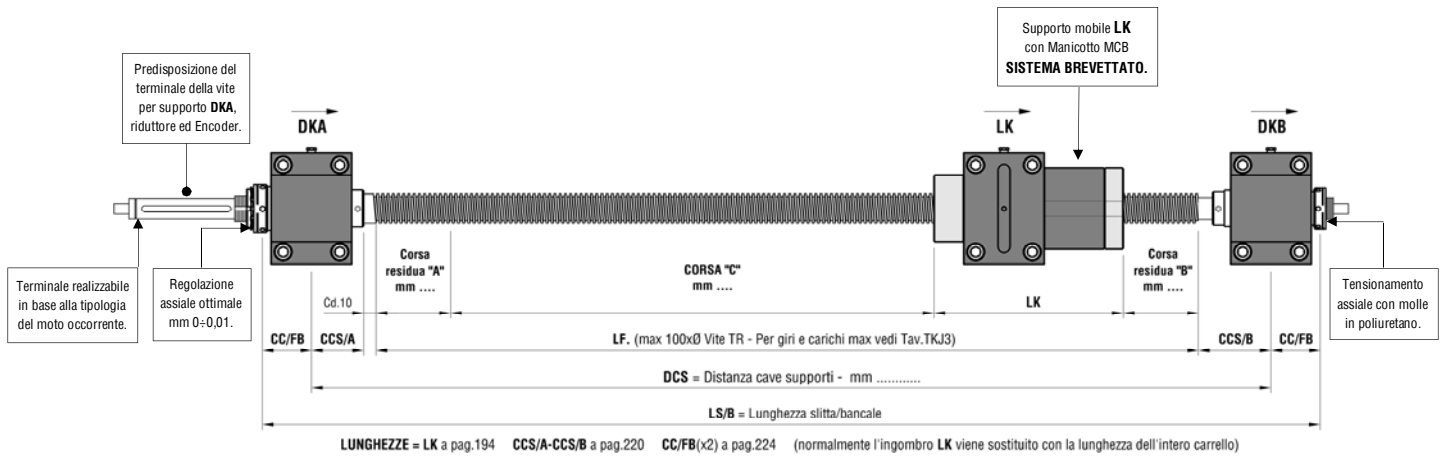
Immagini, disegni e dati tecnici di proprietà esclusiva della Bimeccanica, riservati ai termini di legge.

- GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "TECNOLOGY K" - art.T/DKAB+LK ... (R)(L) serie 20/60
- Vite trapezia in acciaio R80/R100 a lunghezza massima di 100 volte il suo diametro, con predisposizione per supporti Technology K ed accessori.

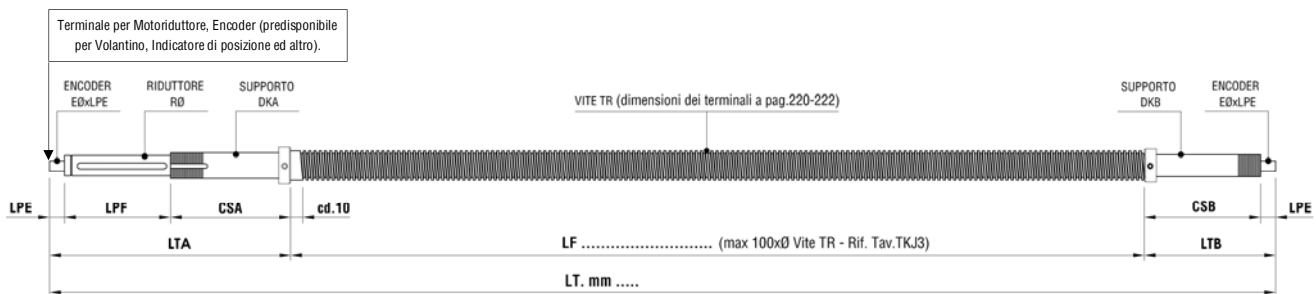
COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON I RELATIVI SUPPORTI:

- Vite trapezia acciaio R80/R100 (da definire la lunghezza).
- art.DKA Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.
- art.DKB Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.
- art.LK Supporto mobile in acciaio assemblato con:
 - Chiocciola flangiata bronzo CFB/HL "serie lunga".
 - Manicotto con bussola conica MCB + chiocciola CFB/M.
 - Bicchiere parapolvere BP con distanziale DDG.

Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta
"Technology Applicazione K" a pag.230.



- DISEGNO VITE TRAPEZIA realizzata da nostra barra filettata FC in acciaio R80/R100 predisposta per i supporti Technology K, riduttore e encoder. Terminali vite trapezia: indicazioni specifiche vedi pag.218/220, indicazioni generali vedi da pag.48 a pag.56



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.TKJ3/TKJ4 da pag.220 a pag.223 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicanti "Corsa A - Corsa B - Corsa C" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65.
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni dei singoli supporti e dei ricambi vedi pagine successive.