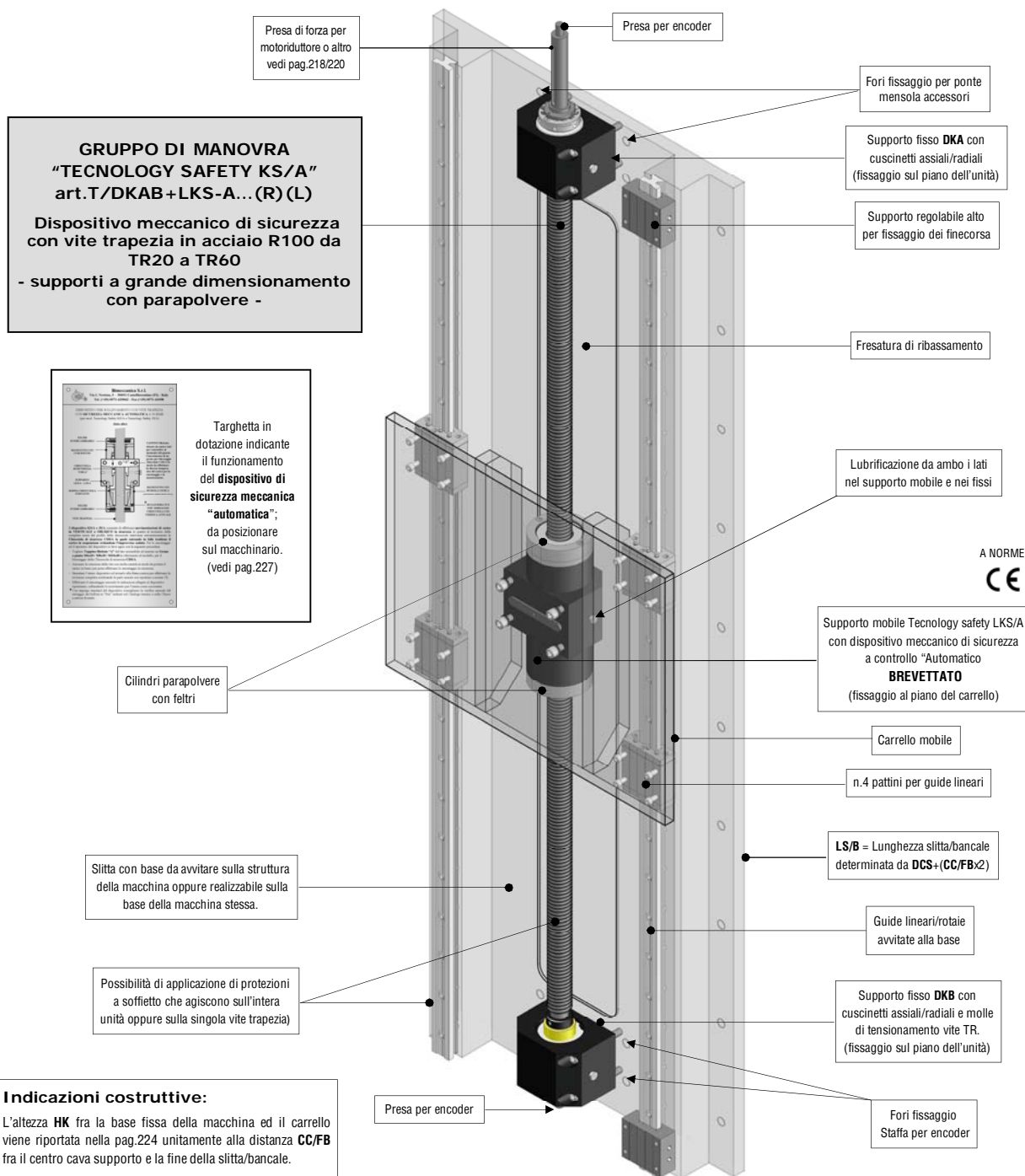


- Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego in verticale del gruppo "Technology Safety KS/A" a vite trapezia "singola" con *multi-chiocciole e dispositivo meccanico di sicurezza a controllo "Automatico" in verticale/obliquo.*
- Gruppo utilizzabile in verticale/obliquo con singola vite trapezia (non funzionante con due viti posizionate parallelamente).
La qualità principale di questo Gruppo consiste nella rotazione folle della chiocciola di sicurezza al momento della rottura delle chiocciolate portanti. Il sistema impiegato con vite singola è sicuramente il più completo di tutta la gamma anche se, come già detto non può operare abbinato in parallelo con un Gruppo di eguale funzionamento, in quanto non è garantibile l'intervento suddetto in sincronismo l'uno con l'altro.
- Gruppi con supporti a grande dimensionamento con cilindri parapolvere predisposti per soffietti in gomma ed altri accessori complementari a pag.265



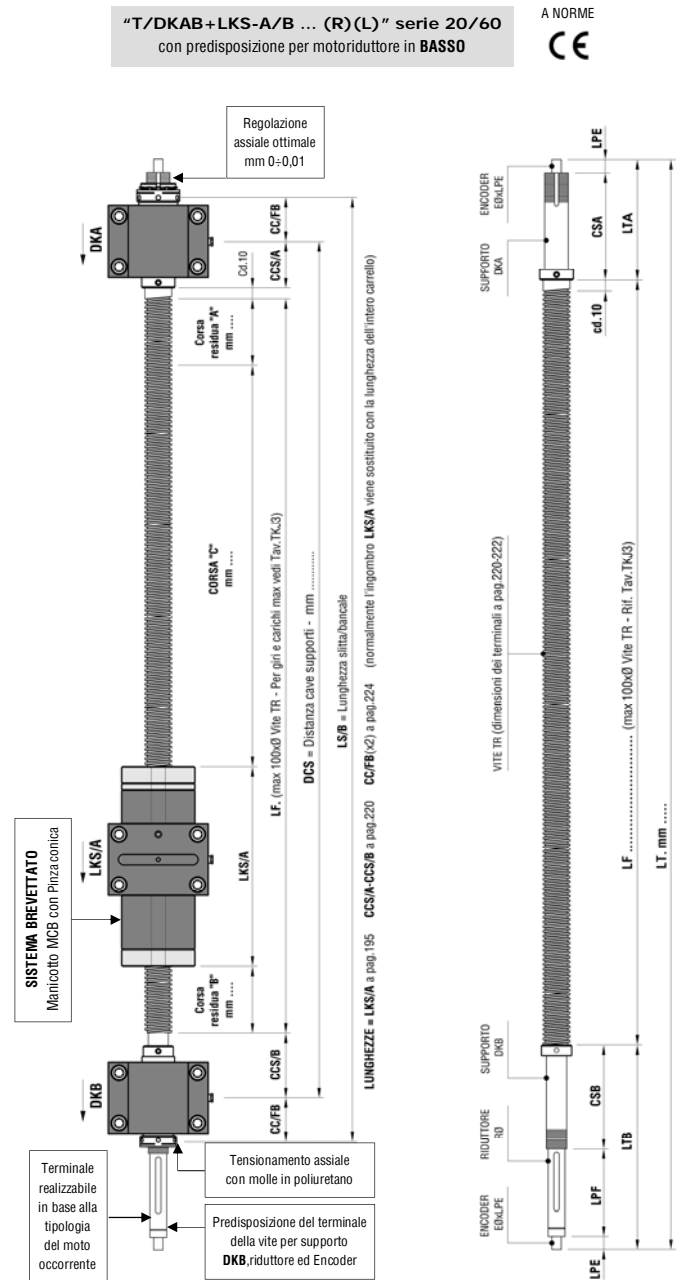
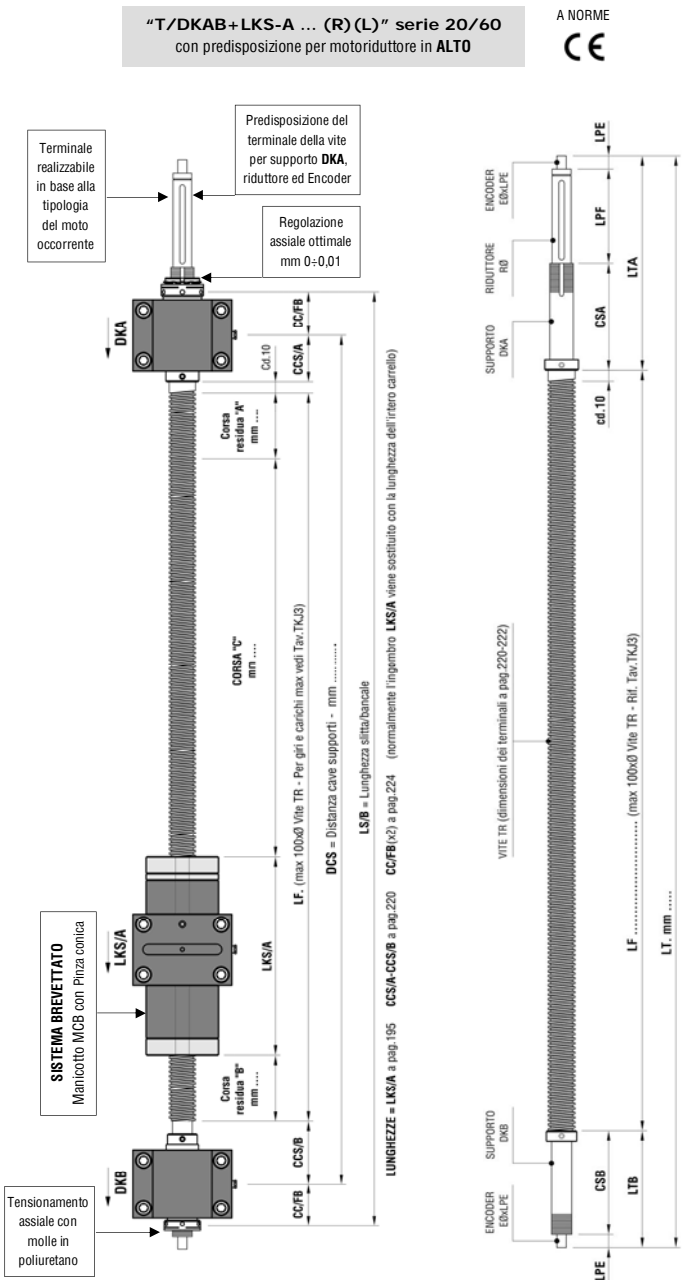
Gruppo con componenti filettati destri disponibili in magazzino; con componenti filettati sinistri da realizzare all'ordine.

- Il dispositivo **Technology safety KS/A** è composto da supporto e manicotto in acciaio con due chiocciolate portanti ed una di sicurezza la quale agisce meccanicamente al momento della completa usura delle chiocciolate portanti mettendo in folle il meccanismo stesso, **evitando così la repentina caduta del carico.** Per effetto di inerzia il carico può anche discendere ma in maniera molto lenta, controllabile sempre in sicurezza. Rispedendo il supporto completo alla *Bimeccanica* sarà ripristinato con la sostituzione di tutte le parti usurate del dispositivo nel rispetto delle norme CE, e con la massima celerità verrà rinviato al cliente per essere di nuovo utilizzato. **Per il corretto utilizzo di questo Gruppo consigliamo inoltre di leggere le istruzioni tecniche da pag.181 a pag.183.**
- Per la versione **art.T/DKAB+LKS-A/B ... (R)(L) con motoriduttore in basso non cambia la tipologia e la disposizione dei supporti ma variano soltanto i terminali della vite trapezia** fornibile appositamente da TR20 a TR60.
- Per la slitta suddetta, normalmente realizzata in lamierone Fe fresato, sono utilizzabili guide lineari in acciaio con pattini a ricircolo di sfere per scorrimenti di precisione con viti da TR20 a TR60 per medi ed alti carichi.

- GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "TECNOLOGY SAFETY KS/A" - art.T/DKAB+LKS-A ... (R)(L) serie 20/60
- Vite trapezia in acciaio R100 a lunghezza massima di 100 volte il suo diametro, con predisposizione per supporti K e dispositivo meccanico di sicurezza
- Gruppo con supporti in acciaio nitruati a grande dimensionamento con fissaggio diretto sul piano con linguetta trasversale, con due chiocciole flangiate in bronzo portanti. Dispositivo meccanico di sicurezza con cilindri parapolvere nel supporto mobile e cuscinetti a rulli conici nei supporti fissi.
 - Il Gruppo "Technology KS/A" mod.T/DKAB+LKS-A è ottimale per le movimentazioni di alti carichi in verticale/obliquo in sicurezza in quanto dotato di **doppia chiocciola portante** e di un **sistema di sicurezza meccanico** che al momento della rottura totale del profilo delle chiocciole permette l'interruzione della corsa attraverso una chiocciola di sicurezza libera di ruotare (chiocciola folle), evitando così la caduta improvvisa del carico. Grazie alle notevoli dimensioni dei supporti e dei componenti il gruppo **Technology safety KS/A** si può ritenere la soluzione ottimale per movimentazioni pesanti con l'utilizzo di viti lunghe con codolo cilindrico in acciaio R100 (**portata superiore del 25% rispetto ai Compact/Excellent**). Ricordiamo l'obbligatorietà d'impiego di questo Gruppo con vite trapezia singola.
 - A pag.227 è illustrato il sistema di sicurezza "Safety KS/A e JS/A" unitamente alla targhetta in dotazione da applicare al macchinario.
 - Il modello **T/DKAB+LKS-A/B** è analogo al suddetto ed è consigliabile solo ed esclusivamente per applicazioni dove la trasmissione del moto avviene inevitabilmente dal basso. Per l'utilizzo in verticale con il **motoriduttore in alto oppure in basso** la disposizione dei supporti è in sequenza come nei disegni sottostanti. Pertanto con il **motoriduttore posizionato in basso non va cambiata la disposizione dei supporti (sempre con le frecce rivolte verso il basso) ma va realizzata la vite con gli appositi terminali**. Tutti i nostri Gruppi sono predisposti ma non comprensivi di riduttore o altro accessorio, salvo accordi con specifica sull'ordine.

COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON I RELATIVI SUPPORTI: <ul style="list-style-type: none"> – Vite trapezia in acciaio R100 (da definire la lunghezza). – art.DKA Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali. – art.DKB Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali. 	<ul style="list-style-type: none"> – art.LKS/A Supporto mobile in acciaio assemblato con: <ul style="list-style-type: none"> • Chiocciola flangiata in bronzo CFB/A + CFB/M • Chiocciola di sicurezza CDS/A • n.1 Manicotto con cuscinetto MCC • n.1 Manicotto con Bussola conica MCB 	Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Technology Applicazione K" a pag.230
---	---	--

Terminali vite trapezia: indicazioni specifiche vedi pag.218/220, indicazioni generali vedi da pag.48 a pag.56



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.TKJ3/TKJ4 da pag.220 a pag.223 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicati "Corsa A - Corsa B - Corsa C" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65.
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni dei singoli supporti e dei ricambi vedi pagine successive.