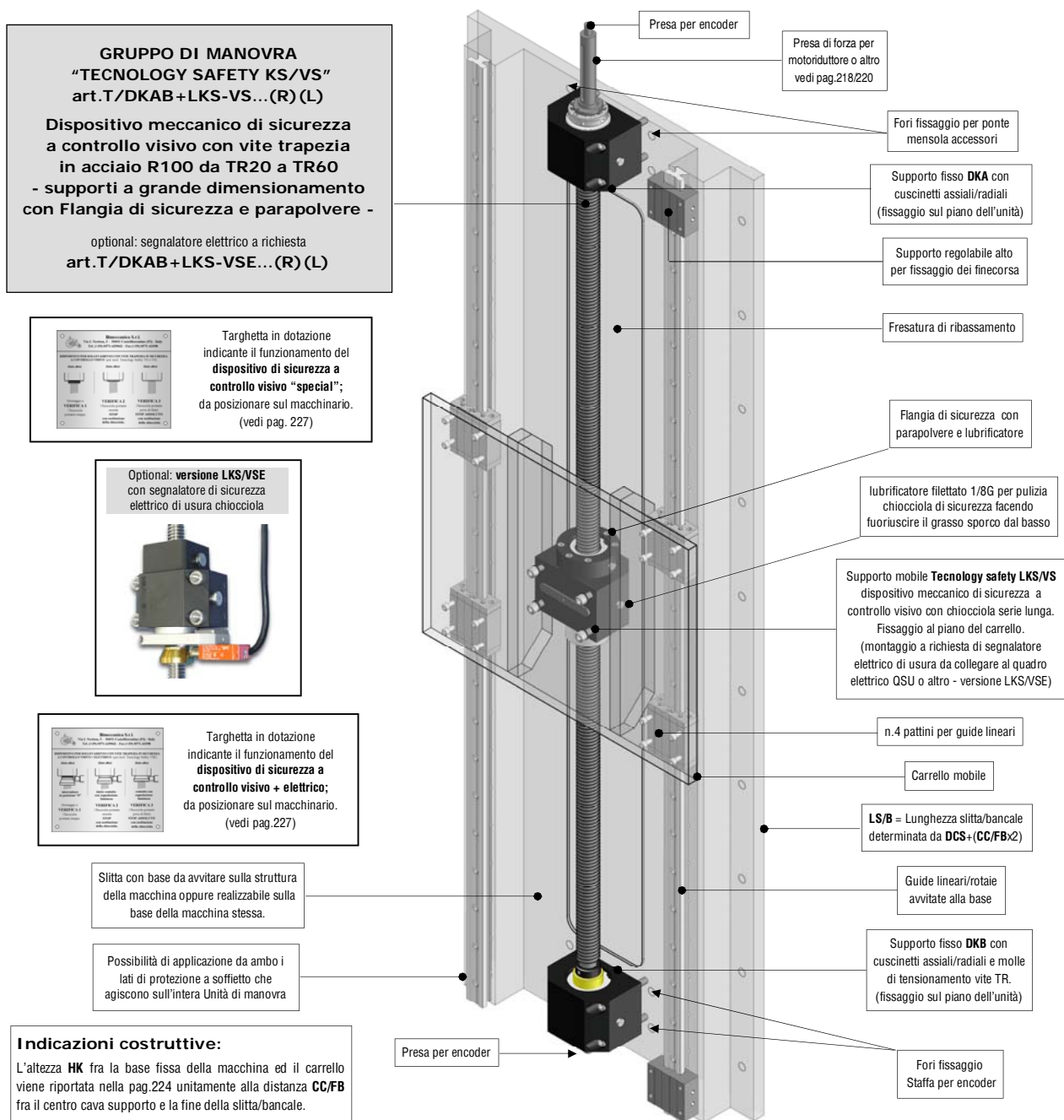


- Disegno indicativo di Unità di manovra con impiego in verticale/obliquo del gruppo "Technology Safety KS/VS" a vite trapezia con chiocciola portante "lunga" e chiocciola di sicurezza a controllo visivo serie "Special".
- Impiego in verticale/obliquo con vite singola oppure con due viti in parallelo con moto unico.
- A richiesta versione "Technology Safety KS/VSE serie "Speciale Standard con segnalatore elettrico" (vedi fondo pagina).
- Gruppi con supporti a grande dimensionamento, predisposti per accessori complementari a pag.265



Gruppo con componenti filettati destri disponibili in magazzino; con componenti filettati sinistri da realizzare all'ordine.

- Il dispositivo **Technology safety LKS/VS** è composto da un supporto in acciaio nel quale è inserita la chiocciola **CFB/HVS** portante (serie lunga), la **Flangia di sicurezza FDS** con parapolvere e la chiocciola di sicurezza **CDS/V**, quest'ultima ha la funzione di sorreggere il carico al momento che si è usurata la chiocciola portante. Il controllo visivo deve essere effettuato periodicamente accertandosi che il supporto con il cilindro in alluminio non sia sceso oltre il riferimento dato dall'**O-ring** posizionato sulla chiocciola sicurezza **CDS/V** (vedi pag.227). La totale usura del profilo dei filetti della chiocciola portante **CFB/HV** è riscontrabile visionando la medesima, la quale risulterà completamente all'interno del cilindro. Costatata l'avvenuta usura delle chiocciola portante, richiedere il ricambio o per meglio rinviare tutto il supporto completo alla **Bimeccanica** la quale provvede alla sostituzione delle parti usurate. Il Gruppo è corredato di targhetta in alluminio che indica il corretto montaggio e il funzionamento del dispositivo, da applicare sul macchinario.
- Per il corretto utilizzo di questo Gruppo consigliamo inoltre di leggere le istruzioni tecniche da pag.181 a pag.183.
- Per la versione **art.T/DKAB+LKS-VS/B ... (R)(L)** con motoriduttore in basso non cambia la tipologia e la disposizione dei supporti ma variano soltanto i terminali della vite trapezia fornibile appositamente da TR20 a TR60.

- Con l'aggiunta degli optional si ottiene la versione **LKS/VSE con segnalatore elettrico** oltre alla posizione visiva della chiocciola si ha l'accensione della spia luminosa sul **quadro QSU** (vedi pag.60/63) che segnala l'avvenuta usura della chiocciola portante. Costatata l'avvenuta usura della chiocciola flangiata portante, come suddetto, richiedere il ricambio o rinviare tutto il supporto completo alla **Bimeccanica** la quale provvede alla sostituzione delle parti usurate.

- Per la slitta suddetta, normalmente realizzata in lamierone Fe fresato, sono utilizzabili guide lineari in acciaio con pattini a ricircolo di sfere per scorrimenti di precisione con viti da TR20 a TR60 per medi ed alti carichi.

- GRUPPO DI MANOVRA A VITE TRAPEZIA mod. "TECNOLOGY SAFETY KS/VS" - art.T/DKAB+LKS-VS ... (R)(L) serie 20/60
- Vite trapezia in acciaio R100 a lunghezza max di 100 volte il suo diametro, con predisposizione per supporti K e dispositivo di sicurezza visiva

- Gruppo con supporti in acciaio nitruati a grande dimensionamento con fissaggio diretto sul piano con linguetta trasversale. Gruppo composto da una chiocciola flangiata portante "lunga" in bronzo, chiocciola di sicurezza visiva, Flangia di sicurezza con parapolvere nel supporto mobile e cuscinetti a rulli conici nei supporti fissi.
- Il Gruppo "Tecnology KS/VS" mod.T/DKAB+LKS-VS è ottimale per le movimentazioni di alti carichi in verticale obliquo in sicurezza in quanto dotato di singola chiocciola portante (serie lunga) e di un sistema di sicurezza meccanico a controllo visivo con il quale si riesce a valutare il punto di usura della chiocciola portante. L'indicatore di usura è determinato dalla sporgenza in basso della chiocciola di sicurezza la quale trovandosi completamente inserita nel cilindro assume lei stessa la qualità di portante. A quel punto è urgente la sostituzione della chiocciola flangiata in quanto viene a mancare l'effettiva sicurezza. Su richiesta, su questo specifico modello è possibile richiedere il segnalatore elettrico di usura mod.KS/VSE come descritto nella pagina precedente. Grazie alle notevoli dimensioni dei supporti e dei componenti il gruppo Technology safety KS/VS si può ritenere la soluzione ottimale per movimentazioni pesanti con l'utilizzo di viti lunghe con codolo cilindrico in acciaio R100 (portata superiore del 25% rispetto ai Compact/Excellent).

A pag.227 sono illustrati i sistemi di sicurezza "Safety KS/VS - KS/VSE - JS/VS - JS/VSE" unitamente alla rispettiva targhetta in dotazione da applicare al macchinario.

- Il modello T/DKAB+LKS-VS/B è analogo al suddetto ed è consigliabile solo ed esclusivamente per applicazioni dove la trasmissione del moto avviene inevitabilmente dal basso. Per l'utilizzo in verticale con il motoriduttore in alto oppure in basso la disposizione dei supporti è in sequenza come nei disegni sottostanti. Pertanto con il motoriduttore posizionato in basso non va cambiata la disposizione dei supporti (sempre con le frecce verso il basso) ma va realizzata la vite con apposti terminali. Tutti i nostri Gruppi sono predisposti ma non comprensivi di riduttore o altro accessorio, salvo accordi con specifica sull'ordine.

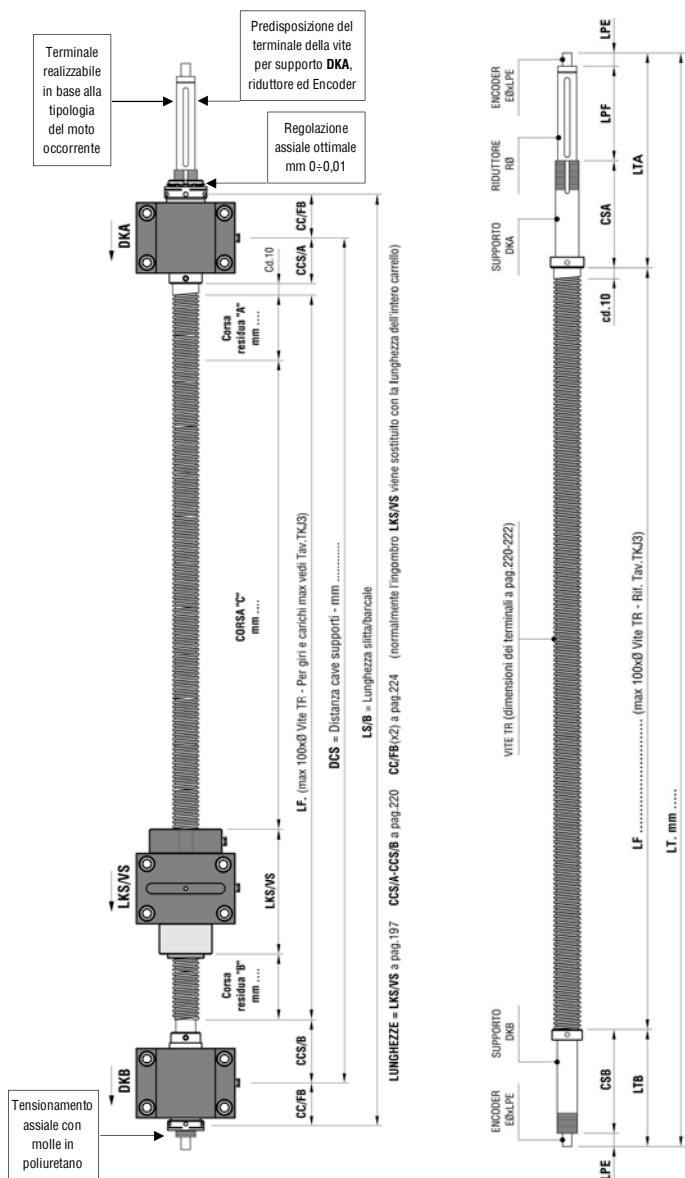
COMPOSIZIONE DEL GRUPPO CON I RELATIVI SUPPORTI:

- Vite trapezia in acciaio R100 (da definire la lunghezza).
- art.DKA Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.
- art.DKB Supporto fisso in acciaio con cuscinetti assiali/radiali.
- art.LKS/VS Supporto mobile in acciaio assemblato con:
 - Chiocciola flangiata bronzo CFB/HVS
 - Chiocciola di sicurezza CDS/V.
 - Flangia di sicurezza FDS/T.

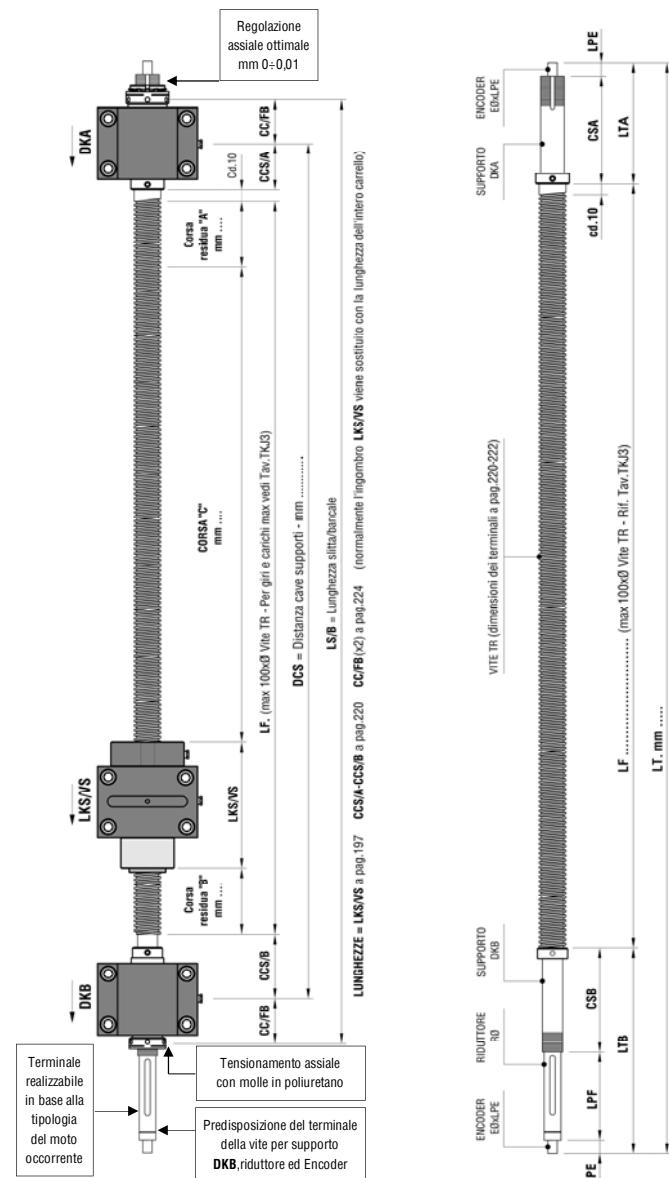
Schema di fissaggio del Gruppo sulla slitta "Tecnology Applicazione K" a pag.230

Terminali vite trapezia: indicazioni specifiche vedi pag.218/220, indicazioni generali vedi da pag.48 a pag.56

"T/DKAB+LKS-VS ... (R)(L)" serie 20/60
con predisposizione per motoriduttore in ALTO



"T/DKAB+LKS-VS/B ... (R)(L)" serie 20/60
con predisposizione per motoriduttore in BASSO



- Per il dimensionamento della vite del Gruppo di manovra e conseguente motoriduttore, consultare le TAV.TKJ3/TKJ4 da pag.220 a pag.223 con successiva compilazione della presente pagina quotando il Gruppo nei punti indicati "Corsa A - Corsa B - Corsa C" unitamente al Questionario che trovate a pag.64-65.
- Inviare il tutto al nostro ufficio tecnico per l'ottimizzazione occorrente. Per le dimensioni dei singoli supporti e dei ricambi vedi pagine successive.