

art.SLV...RT+ST+PS mod.RT...F6 Utilizzi generici pesanti

Stabilizzatore livellante serie "RT" 20/60

con piastra saldabile sul fianco della macchina, **regolazione dalla testa della vite.**

Composto da:

- Vite trapezia (TR20/60) con piede snodato.
- Chiocciola CFQ/L inserita nel supporto tubolare, intercambiabile mediante semplice dissaldatura.
- Supporto tubolare con piastra/distanziale saldata.
- Rondella quadra smussata.
- Ghiera di bloccaggio GH/TR.
- (optional) Chiave a settore con nasello tondo.
- (optional) per mod.20/25/30 Ghiera di bloccaggio con maniglia posizionabile di 60° GH/TRM.
- (optional) per mod.20/25/30 Maniglia a ripresa.
- (optional) seconda Ghiera di bloccaggio GH/TR.

Fissaggio alla macchina con saldatura di sezione minima di mm 5 lungo il perimetro della Piastra/distanziale in Fe. Normalmente lo Stabilizzatore va fissato sulla base della macchina con il piede a terra **regolato sull'escursione minima # descritta in tabella** in modo da avere un campo di regolazione in sollevamento fino all'escursione ottimale massima.

Il **carico statico max** in tabella è privo di coefficiente di sicurezza e pertanto per un corretto utilizzo attenersi alla normativa macchine che prevede un **coefficiente 4** (vedi indicazioni sottostanti).

Le viti da **TR20 a TR30** della serie RT hanno l'**esagono interno + filettatura** per l'applicazione della Maniglia a ripresa.

Le viti da **TR35 a TR60** della serie RT hanno l'**esagono esterno**.

Mod.RT...F6 maggiormente utilizzato (insieme al mod.RT...F3)

Spinta del carico - utilizzo esclusivo in compressione.



REGOLAZIONE E BLOCCAGGIO



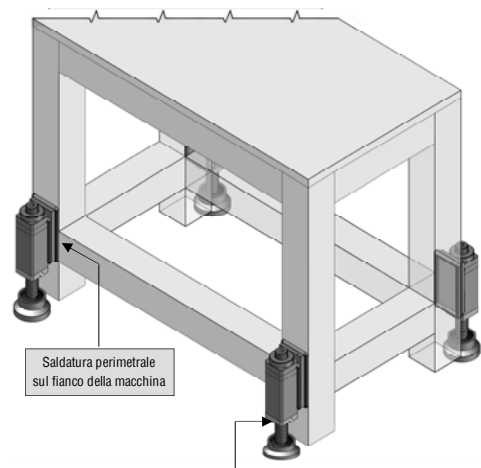
REGOLAZIONE E BLOCCAGGIO



REGOLAZIONE E BLOCCAGGIO



Rappresentazione indicativa di una base per macchina con l'utilizzo di Stabilizzatori livellanti art.SLV...RT+ST+PS mod.RT...F6.



Saldatura perimetrale sul fianco della macchina

Smontaggio della vite trapezia normalmente dal basso.

All'occorrenza, per macchinari pesanti evitando il notevole sollevamento della macchina stessa, si effettua lo smontaggio dall'alto togliendo il seeger dal piede snodato e svitando la vite trapezia fino a che l'anello di fondo va a contatto sulla chiocciola, estraendolo forzando lo svitamento medesimo. Per il rimontaggio si esegue la manovra all'inverso.

- Gli stabilizzatori sono posizionabili sul lato davanti e sul retro come da disegno, oppure sul fianco destro e sinistro della base.
- Se occorre una stabilità di posizionamento a terra consigliamo di aggiungere i **Sottopiedi anti-traslazione** (pag. 39)
- Nei casi in cui vi è il rischio di ribaltamento della macchina stessa è determinante applicare le **Staffe anti-ribaltamento** (pag. 40-41).

IMPORTANTE: nel rispetto della normativa macchine suddetta con coefficiente "4", il peso del macchinario non deve superare il Carico max in tabella del singolo Stabilizzatore utilizzandone n.4 sugli angoli. La Bimeccanica non è responsabile del collegamento strutturale alla macchina effettuato dall'utilizzatore.

VITE TRAPEZIA	CODICE	ARTICOLO	Lt	ESCURSIONE OTTIMALE		LC	LP	QP	D	S SPORGENZA PIASTRA	CH ESAG.	CH SETTORE	CARICO STATICO LIMITE MAX Kg	PESO Kg
				# minima	massima									
TR 20x4	2RT0520	SLV20 RT+ST+PS	210	50	80	120	50	52	60	2	8 INT.	40/42	5.000	2,100
TR 25x5	2RT0525	SLV25 RT+ST+PS	213	55	85	145	60	57	65	2	10 INT.	45/50	8.000	2,720
TR 30x6	2RT0530	SLV30 RT+ST+PS	215	60	90	150	60	62	70	2	12 INT.	45/50	11.000	3,470
TR 35x6	2RT0535	SLV35 RT+ST+PS	269	70	100	150	70	72	75	4,5	24 EST.	58/62	17.000	5,180
TR 40x7	2RT0540	SLV40 RT+ST+PS	271	70	110	150	70	72	80	2	27 EST.	58/62	20.000	5,610
TR 45x8	2RT0545	SLV45 RT+ST+PS	321	70	120	180	80	82	85	4,5	32 EST.	68/75	28.000	8,470
TR 50x8	2RT0550	SLV50 RT+ST+PS	359	80	140	185	100	92	90	7	36 EST.	68/75	37.000	11,720
TR 55x9	2RT0555	SLV55 RT+ST+PS	360	80	140	235	120	105	100	10	38 EST.	80/90	45.000	15,860
TR 60x9	2RT0560	SLV60 RT+ST+PS	360	80	140	235	120	105	100	10	41 EST.	80/90	56.000	16,500